

## OK Wearrode 60 T



El OK 84.78 es un electrodo que aporta un metal con carburos de cromo en una matriz austenítica. Para el recargue de piezas expuestas a la abrasión, como máquinas de movimiento de tierras, bombas de arena, mezcladoras, husillos alimentadores, ventiladores extractores de polvo, machacadoras, etc. También es adecuado en ambientes corrosivos y/o a elevadas temperaturas.

Especificaciones	
Clasificaciones	EN 14700 : E Z Fe14
Corriente de soldadura	AC, DC+
Tipo de aleación	Carbide rich steel
Tipo de recubrimiento	Rutile Basic
Min AC OCV	50

% Análisis metal depositado (valores típicos)			
C	Mn	Si	Cr
4.8	1.0	0.7	34.3

Datos aportación					
Diámetro	Amperios	Voltios	Rendimiento (%)	Tiempo de fusión por electrodo al 90 % I máx.	Tasa de deposición al 90 % I máx.
2.5 x 350 mm	90-120 A	24 V	62 %	60 sec	1.2 kg/h
3.2 x 350 mm	115-170 A	24 V	62 %	85 sec	1.6 kg/h
4.0 x 450 mm	130-210 A	26 V	64 %	135 sec	2.0 kg/h
5.0 x 450 mm	150-300 A	26 V	64 %	140 sec	2.9 kg/h